

Микротурбины Продукция и преимущества



Стандартная продукция





Особенности МТ250



Интегрированная утилизация тепла

- Контроль мощности;
- Сокращение общих потерь;
- Отсутствие трубопроводов.

Патентованный рекуператор

- Повышает эффективность;
- Расчетный срок службы -80000 часов.

Патентованная камера сгорания

- Низкий уровень NOx;
- Удовлетворяет жестким правилам защиты окружающей среды.

Синхронный генератор

- Та же технология, которая используется компаниями по энергоснабжению сетей;
- Обеспечивает резервирование в эксплуатации.

Жесткая конструкция турбины

- Спроектирован на базе двигателя KG2;
- Компактно расположенные вращающиеся узлы;
- Все подшипники в холодных местах.



Почему микротурбина лучше ?

Чистый переменный ток

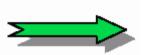
Очень низкое загрязнение (выбросы)

Тихая эксплуатация

Небольшое обслуживание

Большой срок службы двигателя

Хороший КПД



Даже когда выходит из строя система



Ниже по сравнению с двигателями (поршневыми) или котлами



Небольшие вибрации



Мало двигающихся деталей



Спроектирована на непрерывную работу



Плюс возможность иапользовать когенерацию



Использует разные газообразные топлива

Различные модели микротурбин работают на следующих видах топлива:

- природный газ из магистральных трубопроводов;
- газ с месторождений;
- метан от обработки воды;
- пары от нефтедобычи;
- попутный газ от переработки;
- пропан.





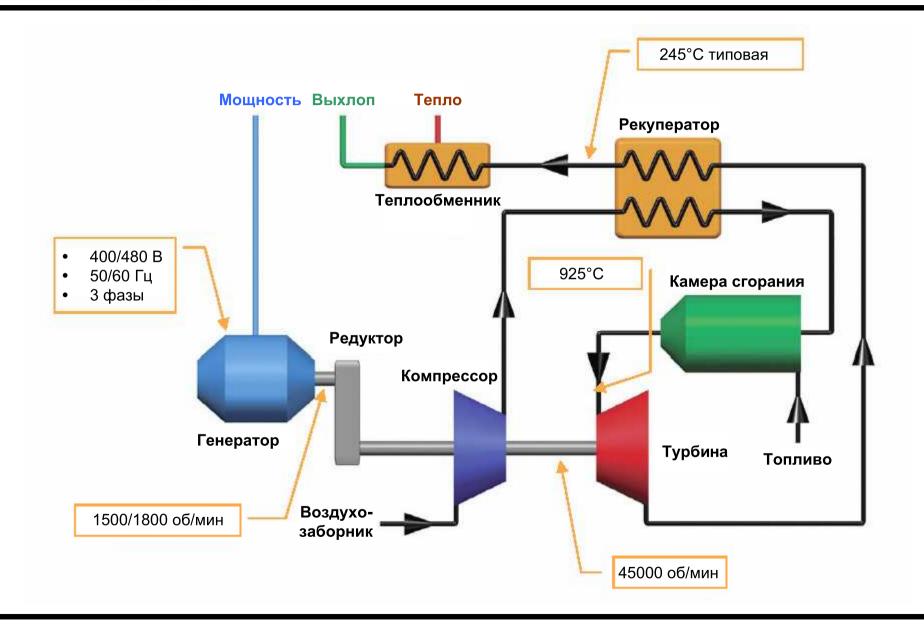
Технические характеристики микротурбины 250 кВт

- Модель 250 кВт соответствует требованиям ISO;
- Имеет пиковую мощность 120%;
- КПД
 - 29% электрический с бустером; до 65% общий с когенерацией;
- Низкое загрязнение (выбросы) при работе на природном газе - менее 9ppmv NOx на 15% избыточного O_2 ;
- Межрегламентный ресурс 8000 часов;
- Срок службы двигателя 80000 часов;
- Выработка электроэнергии в автономной или параллельной сети;
- Замкнутый переход на автономный режим при аварии сети;
- Двигатель отслеживает изменения нагрузки.





Диаграмма цикла системы 250 кВт





Конфигурация газогенератора двигателя 250 кВт

- Спроектирован на базе конструкции KG²
 - навесные, компактно расположенные вращающиеся компоненты (стенка к стенке);
 - все подшипники в холодной части двигателя;
- 45000 об/мин.;
- **Центробежный компрессор и турбина** лопаточный диффузор;

 - направляющие лопатки соплового аппарата турбины;
- Срок службы 80000 часов;
- До 3500 холодных циклов;
- До 20000 горячих цеклов.

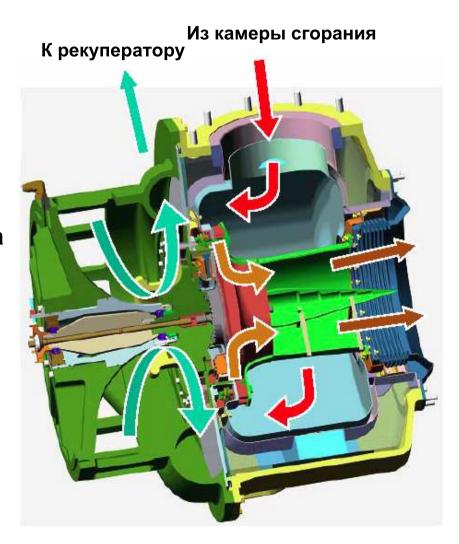
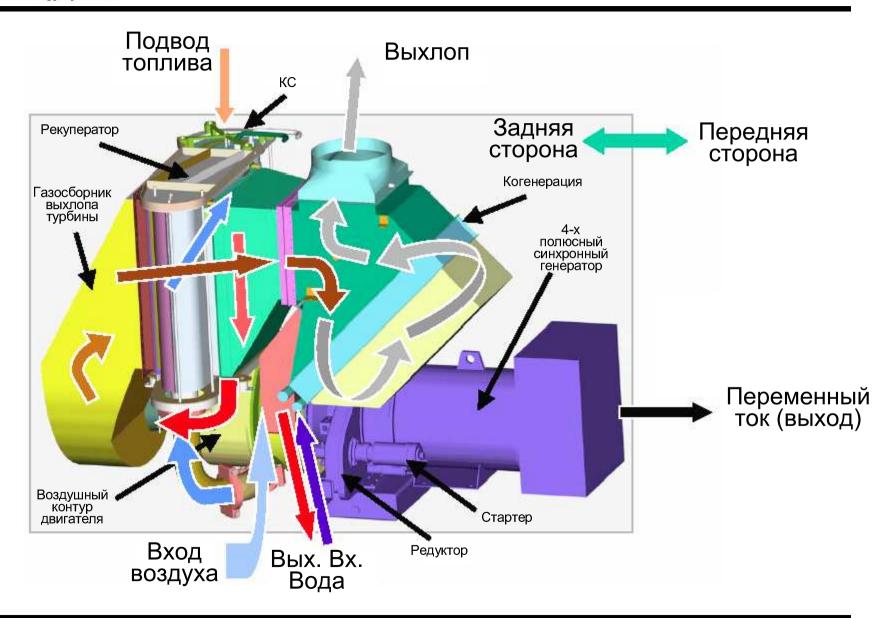
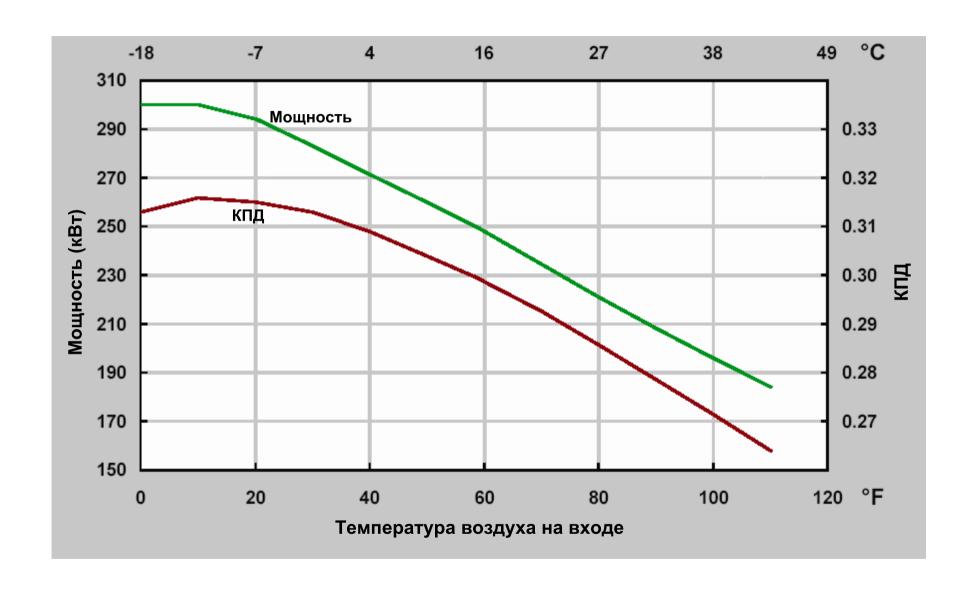




Схема привода 250 кВт

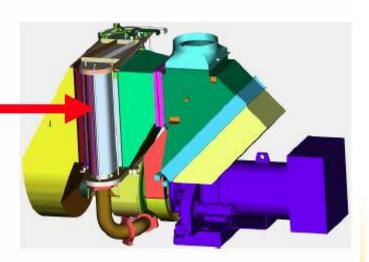


Характаристики модели 250 кВт









- Технология та же, что и у турбины 70 кВт и у продукции военного назначения;
- Срок службы 80000 часов, 7000 холодных циклов;
- Противоточная теплообменная матрица с коллектором поперечного обтекания и противоточной системой трубопроводов.

Горение с низким загрязнением (выбросами)

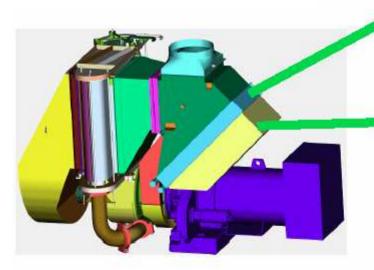
- Спецификация модели 250 кВт по ISO:
 - NOx < 0,5 lb/MWh (< 9 ppmv с 15% избытком O_2);
 - CO < 0,5 lb/MWh ($\stackrel{?}{<}$ 9 ppmv с 15% избытком O_2);
- Ограничения Управления Воздушных ресурсов Калифорнии 2003:
 - NOx < 0.5 lb/MWh;
 - -CO < 6.0 lb/MWh;
 - VOC < 1,0 lb/MWh;
- Сертификационные испытания:
 - NOx < 0.13 lb/MWh;
 - -CO < 0.25 lb/MWh;
 - VOC < 0,05 lb/MWh.

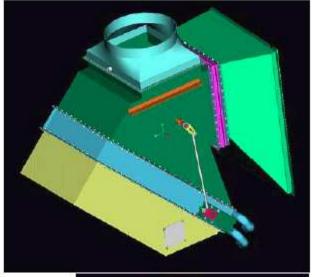


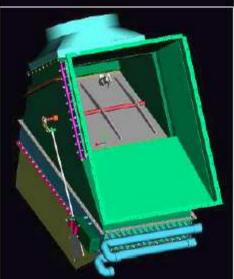
Когенерация с утилизацией тепла

- Нагрев воды до 82°С (Расход воды до 400 л/мин, в соответствии с ISO на двигатель);
- Контроль температуры воды при расходе от 0 до полного;
- Теплообменник: конструкция с поперечным обтеканием потока, расчетное давление 862 кПа;
- Медные трубы, аллюминиевые ребра;









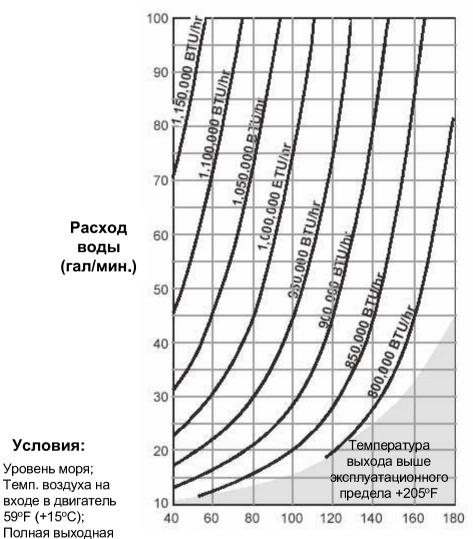
Типичное распределение энергии

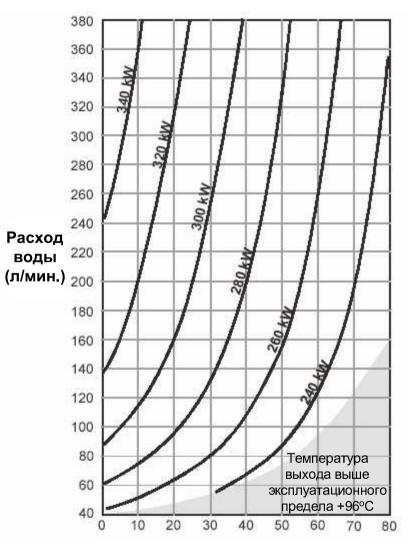
Соответствие ISO



мощность.

Тепловая мощность



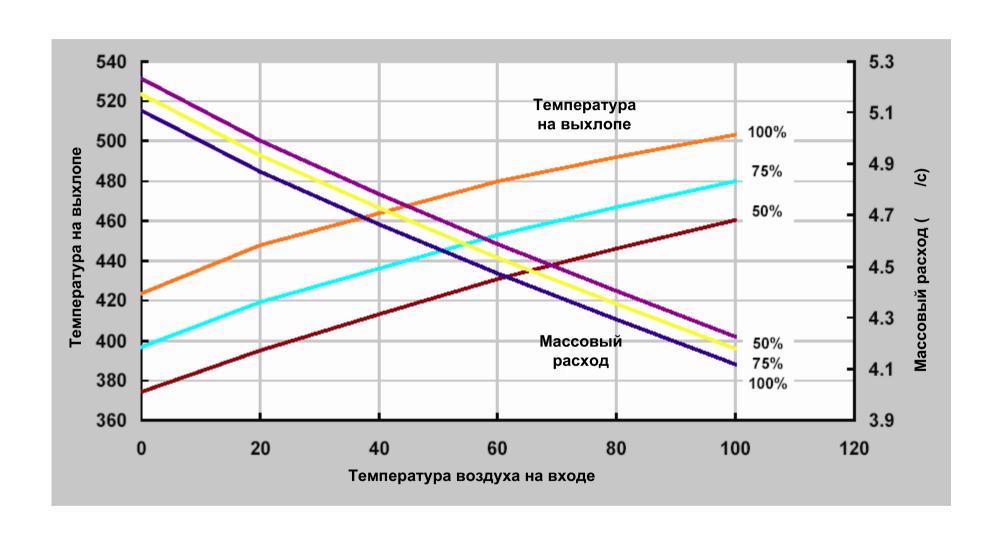


Температура воды на входе (°F)

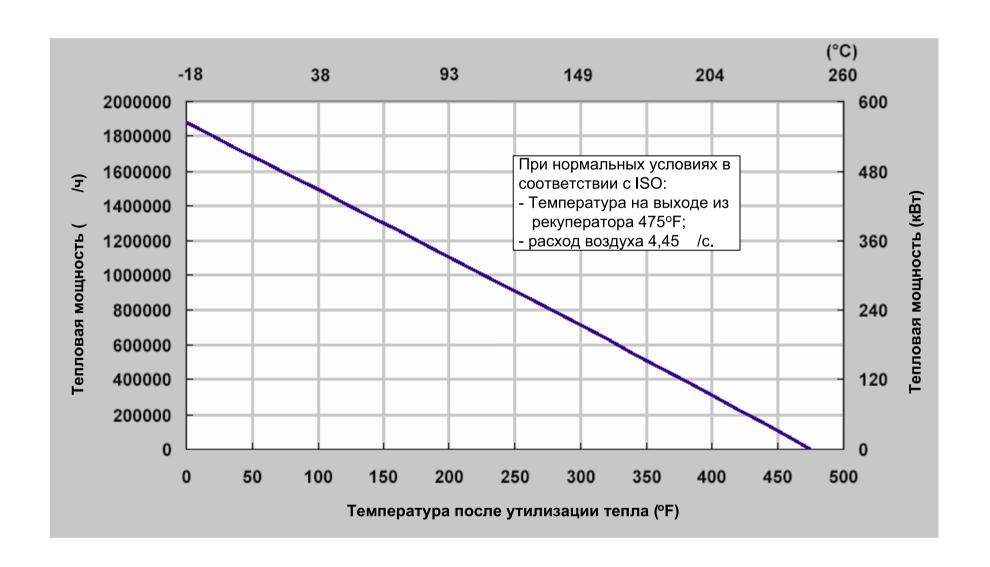
Температура воды на входе (°C)

Ingersoll-Rand Microturbines

Прямое использование тепла



Окончательная утилизация тепла





Жесткий вращающийся генератор



Генератор стандартного промышленного исполнения;

Хорошо воспринимается заказчиком;

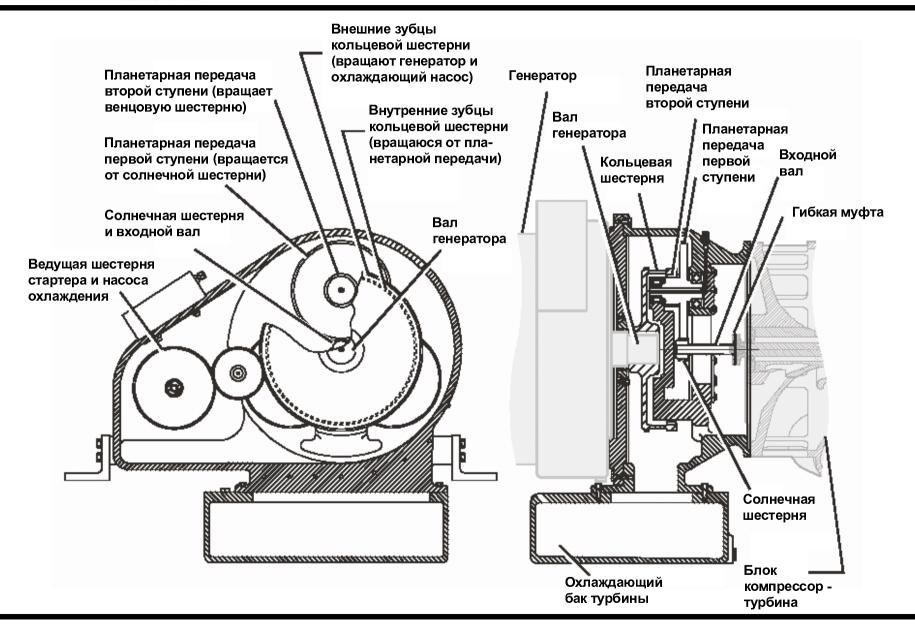
Чистая, надежная технология;

Легко эксплуатируется вместе с однотипными;

Соединение "звезда", трехфазный.



Эффективный, компактный редуктор





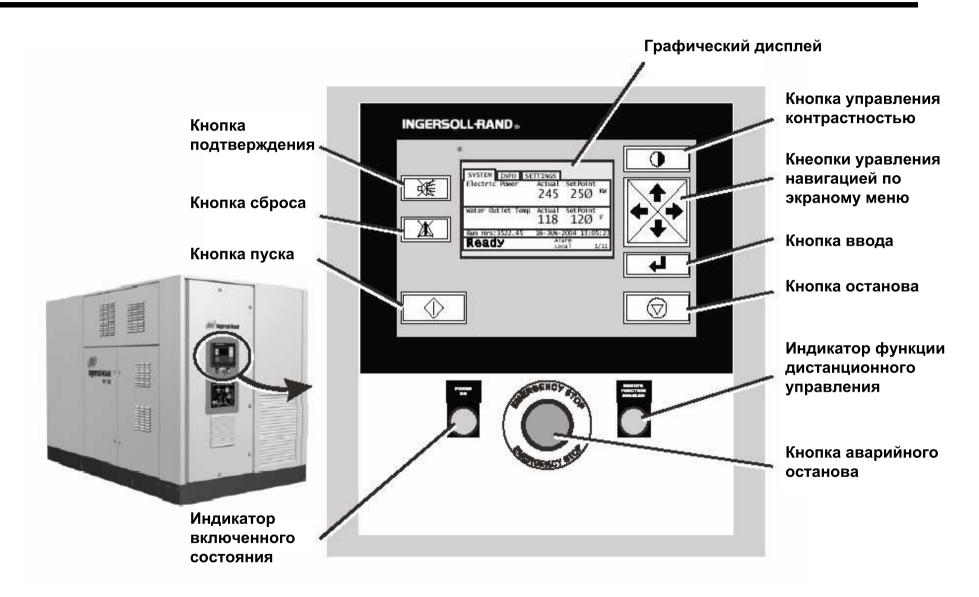
- Генератор вырабатывает переменный трехфазный электрический ток напряжением 400 В, или 480 В
 - 4-х полюсный, расчетная скорость вращения 1500 об/мин, или 18ÓÓ об/мин;
 - синхронный;

 - расчетный срок службы 80000 часов; выбрана конструкция с улучшенным КПД;
- Распределительное устройство в отдельном шкафу
 - добавлены контакторы питания вспомогательных шин;
 - выключатель 52G демонтирован, заменен на выключатель 4G в отдельной оболочке;
 - все еще используется для контроля соединения с объектом 52U;
- Нет ... , двигатель удерживает нагрузку;
- Простые 150кВт "шунтирующие" резисторы для запуска двигателя;

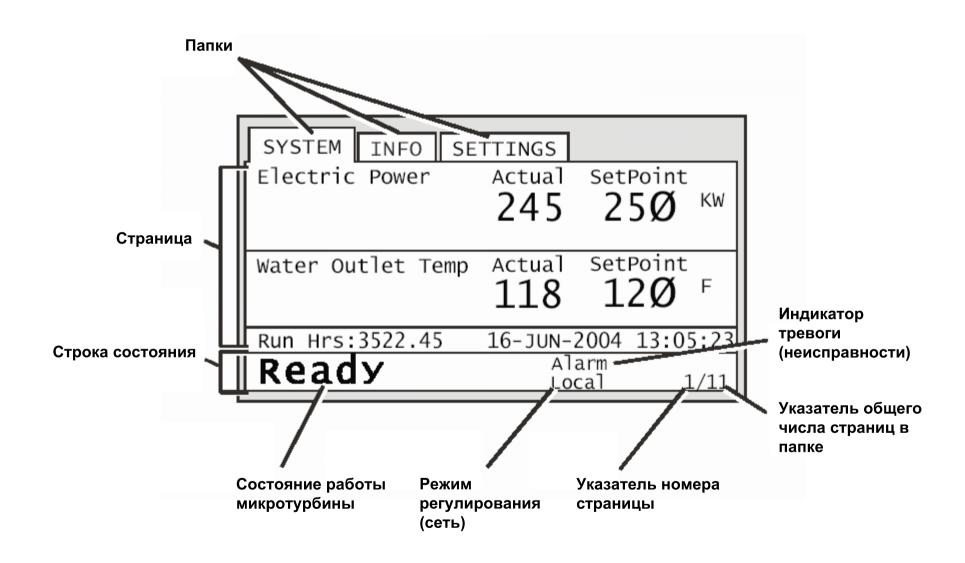
Встроенная промышленная система регулирования

- Промышленная родословная;
- Интерфейс дискретного регулирования
 - автоматический пуск останов;
 - регистрация ошибок;
 - дистанционный аварийный останов;
- Поддержка серийного интерфейса Modbus;
- Готовность к интеграции в Систему управления Энергией.

Основные средства контроля и отображения









Варианты отображения данных на дисплее

